KERNER

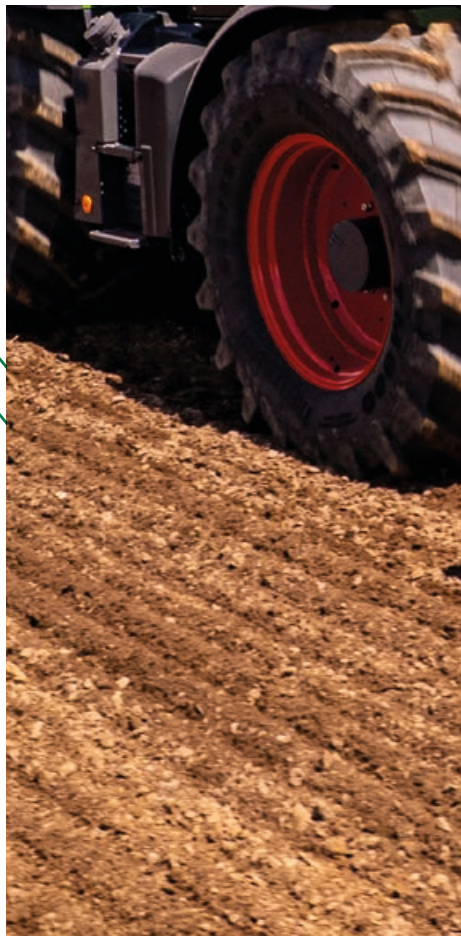
TORON

PERFEKTION IM KERN



BESONDERE MERKMALE

- **Integrierter Lenkbock**
- **Walze mit Schneidsystem**
- **Einstellbare Vorwerkzeuge**
- **Langlebige, stabile Bauweise**
- **Funktionales Produktdesign**
- **Variable Ballastierung**





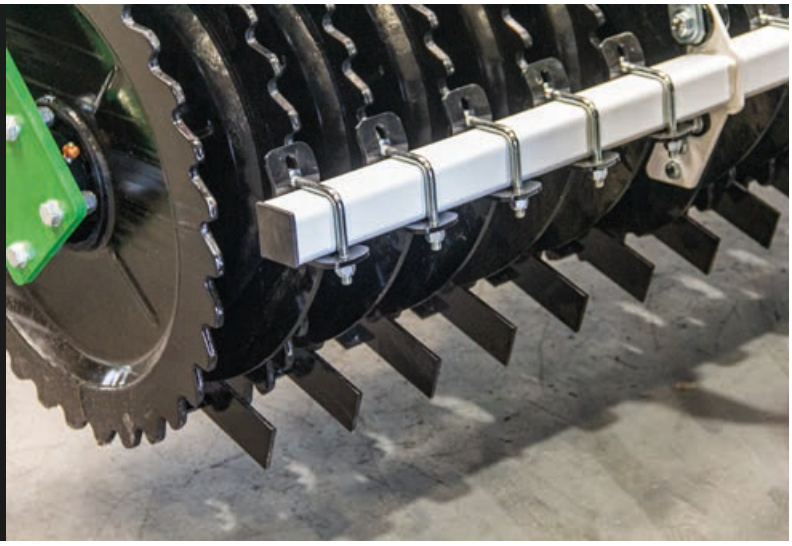
ARBEITS-BREITE

- Starr oder geklappt erhältlich von 2,5 bis 6,0 m Arbeitsbreite.
- Der optionale verlängerte Anbaubock ist um 15 cm länger und speziell für Traktoren mit Doppelbereifung konzipiert.



WALZE

- Einzigartiges Räum- und Schneidmessersystem zwischen den Walzsegmenten
- ICW - Walzendesign optimiert für schwere Böden und feuchte Bedingungen
- Dazu breite Aufstandsfläche und anpassbares Zusatzgewichte für sandige Regionen







ZUBEHÖR

- Variable Zusatzgewichte für optimale Anpassung der Maschine an verschiedene Böden, Schlepper und Einsatzziele
- LED Beleuchtung



Arbeitstiefe mit Spindel | Arbeitstiefe hydraulisch

FEDERZINKEN EGGE

- Zerkleinerung von Kluten bzw. Schollen
- Einebnung und Verteilung organischer Masse
- Verstellbarer Eingriffswinkel der Federzinken zur Regelung der Arbeitsintensität
- Einstellbare Arbeitstiefe über eine Spindel oder optional hydraulisch
- Wahlweise mit Doppelfeder

CROSS BOARD

- Einebnung der Bodenoberfläche
- Verstellbarer Eingriffswinkel des Crossboards zur Regelung der Arbeitsintensität
- Einstellbare Arbeitstiefe über eine Spindel oder optional hydraulisch

MESSER EGGE

- Zerkleinerung von Kluten bzw. Schollen
- Einstellbare Arbeitstiefe über eine Spindel oder optional hydraulisch



TORON FRONTPACKER

Der Frontpacker TORON – unser Erfolgsgerät hochwertig verarbeitet - made in Bayern. Technisch ausgereift, seit Jahren im Einsatz bewährt und bis ins Detail praxisgerecht durchdacht.
Dank vielfältiger Ausstattungsoptionen wie variabler Ballastierung, verschiedenen Vorwerkzeugen und dem einzigartigen Räum- und Schneidsystem zwischen den Walzenringen wird der TORON zum aktiven Frontgewicht. Er vereint Krümelung, Einebnung und Rückverfestigung in einem einzigen Gerät – für perfekte Ergebnisse unter verschiedensten Bedingungen.



TECHNISCHE DATEN

Modell	T 250	T 300	T 350	T 400	K 400	K 450	K 500	K 600
Bautart	Starr				Geklappt			
Arbeitsbreite	2,5 m	3,0 m	3,5 m	4,0 m	4,0 m	4,5 m	5,0 m	6,0 m
Rahmenhöhe ME | FZE | CB	Messeregge (ME): 250 mm | Federzinkenegge (FZE): 500 mm | Crossboard (CB): 500 mm							
Anzahl Zinken ME | FZE | CB	20 | 13 | 13	24 | 15 | 15	28 | 17 | 17	32 | 21 | 21	32 | 21 | 21	36 | 23 | 23	40 | 25 | 25	48 | 29 | 29
Strichabstand ME | FZE | CB	125 mm | 200 mm | 200 mm							
Arbeitstiefe	0 - 12 cm*							
Anhängung	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II
Gewicht ohne Vowerkzeug	974 kg	1.118 kg	1.350 kg	1.620 kg	2.050 kg	2.200 kg	2.350 kg	2.650 kg
Zusatz-gewichte	270 kg	270 kg	270 kg	270 kg	-	-	-	-
Gewicht ME | FZE | CB	160 - 270 kg	180 - 300 kg	200 - 330 kg	230 - 480 kg	280 - 590 kg	300 - 620 kg	320 - 650 kg	360 - 720 kg
Transport-maße	L: 2,0 m B: 2,5 m H: 1,4 m	L: 2,0 m B: 3,0 m H: 1,4 m	L: 2,0 m B: 3,5 m H: 1,4 m	L: 2,0 m B: 4,0 m H: 1,4 m	L: 2,0 m B: 3,0 m H: 2,5 m	L: 2,0 m B: 3,0 m H: 2,75 m	L: 2,0 m B: 3,0 m H: 3,0 m	L: 2,0 m B: 3,0 m H: 3,5 m

*** Abbildungen, Inhalte und Angaben über technische Daten sind unverbindlich.**

KERNER



Für weitere Informationen zu unseren Produkten besuchen Sie den Produktkonfigurator auf der Homepage.

KERNER MASCHINENBAU GMBH
Gewerbestraße 3
D-89344 Aislingen

Tel. +49 (0) 9075 9521-0
info@kerner-maschinenbau.de
www.kerner-maschinenbau.de

Ausgabe: September 2026