



TORON

PERFEKTION IM KERN



BESONDERE MERKMALE

- **Integrierter Lenkbock**
- **Walze mit Schneidsystem**
- **Einstellbare Vorwerkzeuge**
- **Langlebige, stabile Bauweise**
- **Funktionales Produktdesign**
- **Variable Ballastierung**



ARBEITS- BREITE

- Starr oder geklappt erhältlich von 2,5 bis 6,0 m Arbeitsbreite.
- Der optionale verlängerte Anbaubock ist um 15 cm länger und speziell für Traktoren mit Doppelbereifung konzipiert.



WALZE

- Einzigartiges Räum- und Schneidmessersystem zwischen den Walzsegmenten
- ICW - Walzendesign optimiert für schwere Böden und feuchte Bedingungen
- Dazu breite Aufstandsfläche und anpassbares Zusatzgewichte für sandige Regionen



ZUBEHÖR

- Variable Zusatzgewichte für optimale Anpassung der Maschine an verschiedene Böden, Schlepper und Einsatzziele
- LED Beleuchtung





Arbeitstiefe mit Spindel | Arbeitstiefe hydraulisch

FEDERZINKEN EGGE



- Zerkleinerung von Kluten bzw. Schollen
- Einebnung und Verteilung organischer Masse
- Verstellbarer Eingriffswinkel der Federzinken zur Regelung der Arbeitsintensität
- Einstellbare Arbeitstiefe über eine Spindel oder optional hydraulisch
- Wahlweise mit Doppelfeder

CROSS BOARD



- Einebnung der Bodenoberfläche
- Verstellbarer Eingriffswinkel des Crossboards zur Regelung der Arbeitsintensität
- Einstellbare Arbeitstiefe über eine Spindel oder optional hydraulisch

MESSER EGGE



- Zerkleinerung von Kluten bzw. Schollen
- Einstellbare Arbeitstiefe über eine Spindel oder optional hydraulisch



TORON FRONTPACKER

**Der Frontpacker TORON – unser Erfolgsgerät hochwertig verarbeitet –
made in Bayern. Technisch ausgereift, seit Jahren im Einsatz bewährt und
bis ins Detail praxisgerecht durchdacht.**

**Dank vielfältiger Ausstattungsoptionen wie variabler Ballastierung,
verschiedenen Vorwerkzeugen und dem einzigartigen Räum- und
Schneidsystem zwischen den Walzenringen wird der
TORON zum aktiven Frontgewicht. Er vereint
Krümelung, Einebnung und Rückverfestigung
in einem einzigen Gerät – für perfekte
Ergebnisse unter verschiedensten Bedingungen.**



TECHNISCHE DATEN

Modell	T 250	T 300	T 350	T 400	K 400	K 450	K 500	K 600
Bautart	Starr				Geklappt			
Arbeitsbreite	2,5 m	3,0 m	3,5 m	4,0 m	4,0 m	4,5 m	5,0 m	6,0 m
Rahmenhöhe ME FZE CB	Messeregge (ME): 250 mm Federzinkenegge (FZE): 500 mm Crossboard (CB): 500 mm							
Anzahl Zinken ME FZE CB	20 13 13	24 15 15	28 17 17	32 21 21	32 21 21	36 23 23	40 25 25	48 29 29
Strichabstand ME FZE CB	125 mm 200 mm 200 mm							
Arbeitstiefe	0 - 12 cm*							
Anhängung	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II	Kat. II
Gewicht ohne Vorwerkzeug	974 kg	1.118 kg	1.350 kg	1.620 kg	2.050 kg	2.200 kg	2.350 kg	2.650 kg
Zusatz- gewichte	270 kg	270 kg	270 kg	270 kg	-	-	-	-
Gewicht ME FZE CB	160 - 270 kg	180 - 300 kg	200 - 330 kg	230 - 480 kg	280 - 590 kg	300 - 620 kg	320 - 650 kg	360 - 720 kg
Transport- maße	L: 2,0 m B: 1,4 m H: 2,5 m	L: 2,0 m B: 1,4 m H: 3,0 m	L: 2,0 m B: 1,4 m H: 3,5 m	L: 2,0 m B: 1,4 m H: 4,0 m	L: 2,0 m B: 2,5 m H: 3,0 m	L: 2,0 m B: 2,75 m H: 3,0 m	L: 2,0 m B: 3,0 m H: 3,0 m	L: 2,0 m B: 3,5 m H: 3,0 m

*** Abbildungen, Inhalte und Angaben über technische Daten sind unverbindlich.**



Für weitere Informationen zu unseren Produkten besuchen Sie den Produktkonfigurator auf der Homepage.

KERNER MASCHINENBAU GMBH

Gewerbestraße 3
D-89344 Aislingen

Tel. +49 (0) 9075 9521-0
info@kerner-maschinenbau.de
www.kerner-maschinenbau.de

Ausgabe: September 2026